****

**Министерство образования Московской области**

 **Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Щелковский колледж»**

**(ГБПОУ МО «Щелковский колледж»)**

|  |
| --- |
| F:\..\..\DOCUME~1\dmitruka\LOCALS~1\Temp\FineReader12.00\media\image1.jpeg |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММа УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»
18559 слесарь-ремонтник**

***«профессиональный цикл»***

***программы подготовки специалистов среднего звена***

***по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»***

2018г.

Рабочая программа учебной практики ПМ.04. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»разработана на основе требований ФГОС по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) утверждённому приказом Министерства образования и науки РФ от 9 декабря 2016 г. № 1580.

**Организация-разработчик:**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Щелковский колледж» (ГБПОУ МО «Щелковский колледж»).

**Разработчик**:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*И. О. Ф., должность, категория, ученая степень, звание.*

**Рецензент**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*И. О. Ф., должность, категория, ученая степень, звание, место работы.*

**РАССМОТРЕНА**

предметной (цикловой)

комиссией\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г.

протокол № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Председатель ПЦК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.О. Фамилия

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА…………………………………….…4**
2. **ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ…………………………..….6**
3. **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ……8**
4. **условия реализации программы производственной практики…………………………….…12**
5. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ………………………………………………………………16**
6. **ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ ВНЕСЕННЫХ, В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ……………………………………………..17**

1. **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Учебная практика является обязательным разделом (ППССЗ) программы подготовки специалистов среднего звена, обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО). Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

**Целью практики** является комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, сроки проведения устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП образовательного учреждения.

Производственная практика по профессии проводится образовательным учреждением в рамках профессиональных модулей и может реализовываться как концентрированно, в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Рекомендуемые формы отчетности обучающихся по учебной практике: дневник, отчет, приложения (фото-, видеоматериалы).

Программа учебной практики согласована с организациями, участвующими в проведении практики.

Одной из составляющей программы практики является разработка форм и методов контроля для оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенции. Выделяются виды работ, необходимые для овладения конкретной профессиональной деятельностью и включенные в рабочую программу модуля.

**2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ**

2.1. Область применения программы

Программа учебной практики (далее программа практики) – является частью ППССЗ в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» в части освоения видов профессиональной деятельности.

**ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**

**ПК 4.1** Производить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов

**ПК 4.2** Производить слесарную обработку простых деталей

**ПК 4.3** Производить профилактическое обслуживание простых механизмов

**В процессе освоения ПМ студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):**

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами

ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей

ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Рабочая программа учебной практики может быть использована в программах дополнительного профессионального образования: в программах повышения квалификации работников производственных предприятий и в программах переподготовки на базе профессионального образования. Опыт работы не требуется.

* 1. **Количество часов, отводимое на освоение программы учебной практики:** всего **180 часа**

**3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ**

**3.1**. Объем и виды практики по специальности: 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Вид практики*** | ***Количество часов*** | ***Форма проведения*** | ***Семестр*** |
| **Производственная практика** |  | *концентрированно* | *4* |
| ПМ.04 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18559 слесарь-ремонтник | 180 |  |  |
| **Итого** | 180 |  |  |

**3.2.Содержание учебной практики по профессиональному модулю**

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Цели и задачи производственной практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и следующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

**ПК 4.1** Производить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов

**ПК 4.2** Производить слесарную обработку простых деталей

**ПК 4.3** Производить профилактическое обслуживание простых механизмов

При выполнении работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающийся должен:

**иметь практический опыт:**

* подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места;
* анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм);
* диагностика технического состояния простых узлов и механизмов;
* сборка простых узлов и механизмов;
* разборка простых узлов и механизмов;
* размерная обработка простой детали;
* выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
* проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом
* выполнение смазочных работ
* устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией
* контроль качества выполненных

**уметь:**

* поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;
* выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения;
* определять техническое состояние простых узлов и механизмов;
* выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;
* производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
* производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
* выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов;
* производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;
* изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов;
* контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;
* выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда;
* выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей;
* определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;
* производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
* производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
* выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование;
* контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;
* выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда;
* выбирать слесарный инструмент и приспособления;
* выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;
* выполнять смазку, пополнение и замену смазки;
* выполнять промывку деталей простых механизмов;

**3.2.1 Содержание учебной практики по профессиональному модулю ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.**

**Учебная практика:** ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих **: 18559 слесарь-ремонтник**

**Количество часов:** 180 часов

**Форма проведения:** концентрированно

**Отчетная документация:** - дневник по учебной практике

 - технологические карты

 - приложения (фото-, видеоматериалы)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Коды ПК** | **Виды работ** | **Контроль и оценка результатов освоения ПК** |
| **ПМ.04**ПК 4.1.ПК 4.2.ПК 4.3. | Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. 1. Обучение операции разметки. Разметка деталей по шаблонам. Разметка от кромок заготовок, от центра заготовок и от центровой линии. Кернение. Затачивание кернеров и чертилок.
2. Обучение операциям рубки. Прорубание канавок крейцмейселем. Вырубание заготовок различных очертаний из листовой стали в тисках н на плите. Рубка металла пневматическими рубильными молотками. Затачивание зубил и крейцмеселей.
3. Обучение операциям правки. Правка полосового, пруткового и листового металла. Гибка под различными углами полосового и пруткового металла и гибочных приспособлений.
4. Обучение операции резания. Резание полосового и пруткового металла ножовкой без разметки и по разметке. Резание листового металла ручными и рычажными ножницами.
5. Обучение операций опиливания. Опиливание широких и узких плоскостей с распиливанием отверстий на опиловочных станках или с применением электрических н пневматических машинок. Обучение приема работы с угловой шлифовальной машинкой.
6. Обучение операциям сверления, зенкерования и развертывания отверстий. Управление вертикально-сверлильным станком, установка и крепление изделий, установка сверл. Сверление отверстий электрическими и пневматическими инструментами.
7. Обучение операции зенкерования. Зенкерование отверстий. Обработка отверстий зенкерами. Зенкование. Развертывание вручную цилиндрических и конических отверстий.
8. Нарезание наружной и внутренней резьб. Прогонка резьбы метчиками в сквозных отверстиях. Нарезание резьбы метчиками в сквозных отверстиях. Обработка различных деталей, включая сверление, опиливание, нарезание наружной и внутренней резьб.
9. Сборка неразъемных соединений. Запрессовка втулок, штифтов и шпонок. Напресовка подшипников. Склеивание листовых материалов. Клепка с применением механизированных инструментов.
10. Обучение операциям лужения и пайки. Подготовка изделий к лужению. Лужение наконечников и кабеля. Пайка мягкими припоями. Подготовка к пайке швов. Пайка твердыми припоями. Пайка взаимно припасованных деталей. Пайка взаимноналоженных деталей. Пайка простым и электрическим паяльниками, пояльными лампами и т.п.
11. Обучение операции шабрения. Шабрение широких и узких плоскостей. Шабрение поверхностей. Шабрение поверхностей с применением пневматических шаберов.
12. Разборка узлов оборудования, машин и механизмов.
13. Разборка узлов оборудования, машин и механизмов.
14. Ремонт отдельных узлов оборудования, машин и механизмов.
15. Ремонт отдельных узлов оборудования, машин и механизмов.
16. Составление ведомости по имеющимся дефектам.
17. Ремонт деталей: напайка слоя баббита паяльником на вкладыш.
18. Ремонт деталей: шабрение несложных втулок,
19. Ремонт деталей: слесарная обработка и подгонка деталей по месту.
20. Ремонт деталей: слесарная обработка и подгонка деталей по месту.
21. Ремонт деталей: вырубание смазочных канавок во вкладышах подшипников.
22. Ремонт деталей: припиливание шпонок и клиньев
23. Подбор, пригонка по пазу шпонок.
24. Запрессовка неподвижных шпонок.
25. Использование механизированных инструментов при сборке разъёмных соединений.
26. Дифференцированный зачет.
 | Текущий контроль в процессе практики. Проверка отчетной документации и выставление отметки за учебную и отчетную документациюОценивание правильности выполнения практических работ. |

**4. условия реализации программы учебноЙ практики**

**4.1. Организация практики** Учебная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ МО «Щелковский колледж» и организациями.

ГБПОУ МО «Щелковский колледж» осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом

директора ГБПОУ МО «Щелковский колледж» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период учебная практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяется требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время учебной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой учебной практики.

Учебная практика завершается дифференцированным зачетом.

**4.2. Информационное обеспечение организации и проведения учебной практики, рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.**

1.Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации.

2. Учебный план по специальности.

3.Положение об учебной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Минобразования и науки России от 24.02.2009г. №142)

5.Единый тарифно-квалификационный справочник работ и рабочих профессий.

*-перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов*, дополнительной литературы, рекомендуемых для выполнения заданий и этапов практики;

6. Покровский Б.С. Слесарь-ремонтник (базовый уровень) /учебное

пособие/ - М.: ИКЦ «Академкнига», 2014. - 286с.

Дополнительные источники:

7. Схиртладзе А.Г., Скрябин В.А., Борискин В.П. Ремонт технологических

машин и оборудования /учебное пособие/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015.-

432с.

8. Горохов В.А., Иванов В.П., Схиртладзе А.Г., Борискин В.П. Технология,

оснащение и организация ремонтно-восстановительного производства

/учебник/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015,- 552с.

9. Федеральный закон «Трудовой кодекс РФ» № 197-ФЗ от 30.12.2001

10. Федеральный закон «О внесении изменений в Трудовой кодекс РФ» № 90-ФЗ от 30.06.2006

11. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных

производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997

12. ПСУОТ и ПБ 5.3-01-2005

13. П СУОТ и ПБ 5.8-01-2005 «О применении нарядов-допусков при

производстве работ повышенной опасности в ОАО «НЛМК».

14. П СУОТ и ПБ 5.3-02-2005

15. П СУОТ и ПБ 6.3-01-2006 «Положение о порядке расследования и учета несчастных случаев на производстве в ОАО «НЛМК»

16. П СУОТ и ПБ 05757665 - НЛМК - 2007 «О системе управления охраной труда и промышленной безопасностью в ОАО «НЛМК»

17. П СУОТ и ПБ 5.5-01-2008 «Об управлении пожарной безопасностью.

18. П СУОТ и ПБ -002-2007

19. Правила пожарной безопасности в РФ (ППБ-01-03)

Отечественные журналы:

«Сталь»

«Прокатное производство»

«Металлург»

Интернет - ресурсы:

1.Электронная библиотека books gid http://www.booksgid.com/scientific/2628-teoriia-obrabotki-metallov-davleniem..html

2.ТехЛит.ру Крупнейшая библиотека нормативно-технической литературы. http://www.tehlit.ru/

**4.3. Общие требования к организации учебной практики**

- освоению программы практики должно предшествовать, или идти параллельно, изучение общепрофессиональных дисциплин и МДК соответствующего профиля. Освоению ПМ предшествует обязательное изучение учебных дисциплин:

ОП.01 Инженерная графика

ОП.02 Материаловедение

ОП.03 Техническая механика

ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация

ОП.05 Электротехника и основы электроники

ОП.06 Технологическое оборудование

ОП.07 Технология отрасли

ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты

ОП.09 Охрана труда и бережливое производство

ОП.10 Экономика отрасли

ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности

ОП.12 Безопасность жизнедеятельности

Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности.

**4.4. Кадровое обеспечение организации и проведения учебной практики**

4.4.1.Требования к квалификации педагогических кадров осуществляющих руководство практикой в образовательном учреждении:

- наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля и специальности.

4.4.2.Требования к квалификации специалистов, осуществляющих руководство практикой в организации.

Инженеры, мастера или иные технические кадры:

- наличие высшего или среднего специального профессионального образования, соответствующего профилю модуля и специальности.

Инженерно-педагогический состав:

- наличие высшего профессионального образования;

-опыт профессиональной деятельности в организациях профессиональной сферы;

- стажировка в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Мастера:

- наличие квалификации не менее чем на разряд выше разряда выпускника;

- стажировка в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года;

-опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемые в рамках модуля** | **Критерии оценки** | **Методы оценки** |
| ПК 4.1 Монтаж идемонтаж простых узлов имеханизмов | Демонстрация навыков ведения разборки, ремонта и сборки простых узлов и механизмовСоблюдение последовательности действий при разборке и сборке | ТестированиеНаблюдение и оценкамастером припроведении ремонтныхработ |
| ПК 4.2 Слесарнаяобработка простых деталей | Демонстрация навыков владенияслесарным инструментом Соблюдение технологического процесса слесарной обработки материалов | Наблюдение и оценкамастером припроведении слесарныхработ |
| ПК 4.3 Профилактическоеобслуживание простыхмеханизмов. | Демонстрация навыков диагностики и обнаружения неполадок простогооборудованияУчастие в планово-предупредительных икапитальных ремонтах оборудования | Наблюдение и оценкамастером припроведении ремонтныхработ |

**6. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ ВНЕСЕННЫХ, В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ**

|  |
| --- |
| Изменение |
| **Было** | **Стало**  |
| Основание:Подпись лица внесшего изменения: |