План обучения на предприятии (на рабочем месте) **22.02.06 Сварочное производство**

**План обучения на рабочем месте** содержит тематический и календарный план-график практической подготовки среднего профессионального образования и служит основой для составления и дальнейшего обучения по план выполнения работ на предприятии.

| № п/п | Содержание практической подготовки (виды работ) | ПМ/ МДК | ПК/ОК код (или Н/ПО, У, З, Уо, Зо) | Длительность обучения(в часах) | Семестр обучения | Наименование рабочего места, участка[[1]](#footnote-1) | *Ответственный от предприятия (при необходимости)* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код | Название |
|  | Ознакомление с мероприятиями по технике безопасности.Сборка и дуговая сварка пластин в нижнем положении сварного шва | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Сборка и дуговая сварка пластин в наклонном и вертикальном положении шва | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Сборка и дуговая сварка простых деталей | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Кислородная резка металла | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Плазменно-дуговая резка металла  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Дуговая многослойная сварка  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка карты раскроя и расчет коэффициента использования материала  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Проектирование маршрута изготовления заготовки с выбором оборудования  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка маршрутной карты на заготовку  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка комплекта технологической документации на сборку и сварку узла  | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Комплексные работы. Упражнения в пользовании сварочными автоматами | УП.01 | Учебная практика | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Ознакомление с мероприятиями по технике безопасности.Виды сварных конструкций. Чтение чертежей деталей и конструкций различной сложности. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Подготовка узлов и соединений конструкций под сварку. Формы разделки кромок под сварку. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Прихватка деталей конструкций. Способы и основные приемы прихватки | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Подбор марок электродов и сварочных проволок в зависимости от марок основного металла. Ручная дуговая сварка деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей в различных пространственных положениях шва. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей в различных пространственных положениях шва.  | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Автоматическая сварка деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталейВредные и опасные факторы, воздействующие на человека при различных способах сварки. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Условия работы, спецодежда и средства индивидуальной защиты сварщика. Экологическая защита окружающей среды. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Выбор основных и сварочных материалов, сварочного оборудования, необходимых для изготовления сварной конструкции.  | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Размещение оборудования, приспособлений и инструментов на сварочном посту в зависимости от типа и габаритов производимых сварных конструкций.  | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Размещение сварочных постов в цепи технологического процесса производства сварной конструкции. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварочные трансформаторы. Устройство принцип работы. Сварочные выпрямители. Устройство и принцип работы. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварочные агрегаты. Устройство и принцип работы. Сварочные инверторные источники питания. Устройство и принцип работы | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварочные полуавтоматы. Устройство и принцип работы. Сварочные автоматы. Устройство и принцип работы. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварочные установки. Устройство и принцип работы. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Применение сборочно – сварочных приспособлений на этапе сборки конструкции. Применение сборочно – сварочных приспособлений на этапе сварки конструкции. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Применение инструментов сварщика и слесарных инструментов в сварочном производстве. Режимы работы и условия эксплуатации сварочных трансформаторов. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Режимы работы и условия эксплуатации сварочных выпрямителей. Режимы работы и условия эксплуатации сварочных агрегатов. | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Режимы работы и условия эксплуатации инверторных источников питания. Режимы работы и условия эксплуатации сварочных автоматов и полуавтоматов | ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 1.1- 1.4.ОК 2 – 6,ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Ознакомление с мероприятиями по технике безопасности.Разработка технологического процесса сборки и сварки конкретного узла.Выполнение сборочного чертежа изделия.Выполнение спецификаций к сборочным чертежам | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Изготовление различных изделий, емкостей, коробов из листового металла различной толщины, согласно чертежу с самостоятельным выбором оборудования, приспособлений и методов контроля. | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Изготовление металлоконструкций из швеллера, уголка и профиля различного сечения, согласно чертежу с самостоятельным выбором сварочного оборудования, приспособлений и методов контроля. | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Изготовление трубных конструкций, а также участков трубопроводов согласно чертежу с самостоятельным выбором сварочного оборудования, приспособлений и методов контроля.  | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Составление рабочих чертежей по эскизу или по образцу изделия. Растёт длины сварочного шва изделия, катета сварного шва, выбор сварочного оборудования для изготовления изделия. | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Выбор оснастки, кондукторов, приспособлений для сборки и сварки изделий. | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 2 | Сварочный цех |  |
|  | Растёт режимов сварки металлоконструкции электродуговой сваркой покрытыми электродами.  | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Растёт режимов сварки металлоконструкции полуавтоматической сваркой в защитных газах.  | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Растёт режимов сварки металлоконструкции автоматической сваркой под флюсом.  | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Технико-экономическое обоснование выбора сварочного оборудования и режима сварки в зависимости от объёма производства металлоконструкции.  | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Оформление конструкторской документации на основании эскиза или макета изделия. | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Расчёты площади поперечного сечения сварного шва и режимов сварки с помощью компьютерных программ | УП.02 | Учебная практика | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Ознакомление с мероприятиями по технике безопасности.Обоснование выбора основного металла для производства металлоконструкций. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Формирование конструктивных схем сварных конструкций различного назначения | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Назначение основных сварных соединений и сварных швов при проектировании сварных конструкций. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Выбор технологической схемы сборки и сварки конструкции. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка маршрутных и операционных карт технологических процессов производства сварных конструкций | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Применение нормативной и справочной литературы при проектировании технологических процессов. Оформление конструкторской документации. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 3 | Сварочный цех |  |
|  | Расчет сварных соединений на прочность | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 12 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Расчет конструктивных схем сварных конструкций на различные виды нагрузки. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 12 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Оптимизация сварных соединений и сварных с учетом условий эксплуатации сварных конструкций | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Обеспечение экономичности и безопасности процессов сварки | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка технического задания на проектирование технологической оснастки. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 12 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Технологические и инженерные аспекты проекта.  | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Требования к производственной инфраструктуре | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Основное оборудование, приспособления и оснастка. Персонал и трудозатраты | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка маршрутных и операционных технологических процессов | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Выбор технологической схемы обработки | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 12 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Оформление технологической документации. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Сравнение вариантов технологического процесса | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 12 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Составление схемы основных сварных соединений | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Проектирование различных видов сварных швов | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 12 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Составление конструктивных схем металлических конструкций различного назначения; | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение обоснованного выбора металла для различных металлоконструкций; | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение расчётов сварных соединений на различные виды нагрузки; | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Применение графических редакторов при проектировании изделий и разработке технологических процессов. | ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 2.1-2.5ОК 2 - 6, ОК 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Ознакомление с мероприятиями по технике безопасности.Выбор методов контроля металлов и сварных соединений в зависимости от условия работы сварной конструкции, ее габаритами и типами сварных соединений | УП.03 | Учебная практика | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение внешнего осмотра для определения наличия основных дефектов сварных швов. Проведение измерения основных размеров сварных швов с помощью универсальных и специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений | УП.03 | Учебная практика | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Определение качества сборки и прихватки наружным осмотром и обмером. Выявление дефектов при металлографическом контроле | УП.03 | Учебная практика | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение испытания на сплющивание и ударный разрыв образцов и сварных швов. Заполнение документации по контролю качества сварных соединений | УП.03 | Учебная практика | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение капиллярного способа контроля сварных соединений и швов | УП.03 | Учебная практика | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Устранение трещин, кратеров, пор и непроваров при помощи подварки для получения нормальных размеров шва | УП.03 | Учебная практика | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Ознакомление с мероприятиями по технике безопасности. Виды дефектов сварных соединений | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Дефекты металлургическойгруппы (горячие и холодныетрещины, поры, шлаковыевключения). Причины ихвозникновения | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Дефекты технологическойгруппы (непровар, подрез,прожог, наплыв, не заваренный кратер). Причины их возникновения. | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Методы контроля сварныхсоединений, применяемыена предприятии. | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Методы, выявляемые наружные дефекты. | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 5 | Сварочный цех |  |
|  | Методы, выявляющие внутренние дефекты. | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Методы, определяющие механические характеристикисварных соединений | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Оборудование для контроля сварных соединений, применяемое на предприятии. Оборудование и приборы,выявляющие наружные дефекты | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Оборудование и приборы,выявляющие внутренниедефекты. Оборудование и приборы,определяющие механические характеристики сварных швов | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Создание предварительнойдеформации перед сваркой. | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Жесткое закрепление деталей перед сваркой | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Применение электродов сосновным покрытием. Предварительный подогревсвариваемых кромок | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Механическая обработка поверхности металла шва. Механическая и термическаяправка сварных соединений | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Вырубка дефектных мест всварных швах. | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Удаление трещин в сварныхсоединениях | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение визуального иизмерительного контролясварного соединения.Составление акта (заключения) о годности сварного соединения | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение контроля на непроницаемость и герметичность.Составление акта (заключения) о годности сварного соединения | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Проведение разрушающегоконтроля (на разрыв, ударную вязкость на растяжение)сварного соединения. Составление акта (заключения)о годности сварного соединения | ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 3.1 - 3.4ОК 2 - 4, ОК 6 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Инструктаж по охране труда на рабочем месте.Осуществление координации производственной деятельности | УП.04 | Учебная практика | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Осуществление организации монтажно-сварочных работ. | УП.04 | Учебная практика | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Работа с основными нормативными документами для проведения сварочно - монтажных работ. Разработка планирующей документации производственных работ на сварочном участке. | УП.04 | Учебная практика | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Разработка основного направления сварочного производства. Расчет затрат на текущий ремонт оборудования и приспособлений. | УП.04 | Учебная практика | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Производство расчетов времени заготовительных, слесарно-сборочных и сварочных работ на сварочном участке. | УП.04 | Учебная практика | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Организация планово предупредительного ремонта оборудования и средств механизации. Проведение работ по профилактике безопасных условий труда на сварочном участке | УП.04 | Учебная практика | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Инструктаж по охране труда на рабочем месте.Изучение производственной структуры предприятия, взаимосвязь цехов и отделов; | ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Изучение методики нормирования, тарифной системы нормирования, нормативных затрат труда в сварочном производстве, нормативов технологических расчетов трудовых и материальных затрат, изучение нормативной документации на проведение сварочных работ. | ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Применение на практике приемов различных способов сварки, используемых на участках сборки и сварки согласно нормативам; | ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Применение контрольно-измерительных средств и средств механизации сварочного производства и его эксплуатация; организация ремонта и технического обслуживания сварочного оборудования. | ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Изучение способов и приемов расчета оперативного планирования;применение нормативно – справочной литературы для выбора материалов и технологических режимов. | ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | Применение методики расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ; составление сопроводительной документации.Изучение безопасных условий труда на участке сварочных работ.Изучение мероприятий по охране труда. | ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 4.1 - 4.5ОК 2 - 8 | 6 | 6 | Сварочный цех |  |
|  | ТБ и ПБ в учебных мастерских. Правила и нормы поведения. Опасные и вредные производственные факторы. Мероприятия по предупреждению травматизма и пожаров. | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Подготовка металла к сварке | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Оборудование для РДС. Техническое обслуживание оборудование и аппаратуры. | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Дуговая наплавка валиков и сварка пластин в нижнем, наклонном, горизонтальном и вертикальном положениях шва различных углеродистых сталей | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Дуговая резка металла | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Ручная дуговая сварка пластин различной толщины в нижнем, наклонном, горизонтальном и вертикальном положениях шва различных углеродистых сталей | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Дуговая многослойная наплавка и сварка | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Дуговая сварка кольцевых швов | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварка легированных сталей | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварка чугуна | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварка цветных металлов и сплавов | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сварка несложных узлов и конструкций | УП.05 | Учебная практика | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Инструктаж по эксплуатации сборочно - сварочных приспособлений. Организация рабочего места и безопасности труда; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сборка и сварка стыковых соединений. Сборка под сварку стыковых соединений (без скоса кромок, с односторонним и двусторонним скосом кромок), установка необходимого зазора при сборке. Постановка прихваток; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 12 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Сборка и сварка угловых и тавровых соединений. Порядок выполнения сборки, постановки прихваток, техники и технологии наплавки, сварки; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 12 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Проверка качества сварных соединении по внешнему виду и по излому. Исправление дефектов сварных швов. Вырубка дефектного места и повторная заварка. | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Дуговая резка угольным и металлическим электродом: разметка и вырезка фланцев, колец, различных круглых и фигурных отверстий; резка углов и швеллеров, пробивка отверстий на пластинах, резка труб; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Плазменно-дуговая резка несложных деталей из легированных и цветных металлов. | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Выполнение сварочных операций на производственных деталях читать чертежи, технологические карты, соблюдать правила по охране труда, пожарной и электробезопасности на предприятии, правила внутреннего распорядка и режима труда; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Разделительная воздушно-дуговая резка профильного металла, прожигание отверстий, резка труб и швеллеров; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 6 | 4 | Сварочный цех |  |
|  | Поверхностная воздушно-дуговая резка канавок, выполняемых на пластинах из углеродистой и легированной стали, выплавка дефектных сварных швов; | ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ПК 5.1 - 5.5ОК 01-9 | 12 | 4 | Сварочный цех |  |

1. [↑](#footnote-ref-1)