**Приложение 1.2**

к ПООП по профессии

35.01.28 Мастер столярного

и мебельного производства

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»**

**2023 г.**

***СОДЕРЖАНИЕ***

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** |  |
| 1. **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** 2. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** |  |
| 1. **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** |  |

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**«ПМ.02 Отделка изделий из древесины и древесных материалов»**

**1.1. Цель и планируемые результаты освоения производственной практики**

В результате освоения производственной практики обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Отделка изделий из древесины и древесных материалов»   
и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

* + 1. Перечень общих компетенций

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование общих компетенций** |
| ОК 01 | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно  к различным контекстам |
| ОК 02 | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации,  и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 04 | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде |
| ОК 07 | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях |
| ОК 09 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках |

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций** |
| ВД 1 | Отделка изделий из древесины и древесных материалов |
| ПК 2.1 | Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования для проведения технологических операций  по отделке изделий из древесины и древесных материалов |
| ПК 2.2 | Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий |
| ПК 2.3 | Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей и конструкций |
| ПК 2.4 | Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий  из древесины и древесных материалов облицовочными материалами |
| ПК 2.5 | Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей и конструкций |

* + 1. В результате освоения производственной практики обучающийся должен:

|  |  |
| --- | --- |
| Иметь практический опыт | - выбора средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ;  - проверки параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации;  - настройки параметров микроклимата, необходимых для производства;  - выбора приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию;  - проверки пригодности шлифовальных инструментов и оборудования  к использованию;  - очистки при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования;  - проверки исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;  - наполнении емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации;  - выявления дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения;  - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов  и изделий на различных поверхностях;  - устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях  в рамках своей компетенции;  - отбраковки деталей, узлов и изделий различных поверхностей  с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке;  - очистки различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;  - нанесения базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;  - определения степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;  - шлифования высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей  и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;  - определения возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов  и изделий сложных поверхностей;  - разработки предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий.  - выбора методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;  - нанесения лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;  - определения степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;  - шлифования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования;  - полирования деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;  - проведения имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;  - нанесения спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей  и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;  - выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;  - выявления дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения;  - определения возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей;  - устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции;  - сортирования готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии  с нормативно-технической документацией;  - отбраковки деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей  с не подлежащими устранению дефектами;  - определения причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения;  - разработки предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции |
| Уметь | - безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями;  - пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата;  - безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную;  - пользоваться контрольно-измерительными инструментами;  - визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений;  - подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию;  - регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере  - визуально определять дефекты поверхности;  - визуально определять качество получаемого покрытия;  - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы;  - безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования;  - визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов  и изделий из древесины и древесных материалов;  - применять средства индивидуальной защиты;  - безопасно использовать контрольно-измерительные инструменты  по определению качества покрытия;  - подбирать шлифовальную ленту по зернистости;  - безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования;  - безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия;  - безопасно использовать инструменты по полированию деталей;  - правильно определять методы расчета расхода защитно-декоративных  и лакокрасочных материалов;  - определять методы и способы нанесения полировочных материалов;  - определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины;  - определять методы и способы нанесения спецэффектов;  - правильно подбирать расположение текстуры имитационной отделки  на древесине и древесных материалах;  - применять правила безопасности труда и производственной санитарии  при выполнении облицовочных работ;  - применять в работе инструмент и оборудование для облицовки столярных  и мебельных изделий;  - производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми  и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление;  - подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок;  - производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку;  - производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов;  - производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах,  в ваймах;  - облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки;  - соблюдать технологические режимы облицовывания;  - визуально определять дефекты финишного покрытия различной сложности поверхностей и конструкций;  - визуально определять качество получаемого покрытия;  - оценивать сложность дефектов полученного покрытия;  - анализировать причины появления дефектов полученного покрытия;  - формулировать предложения по устранению брака |
| Знать | - требования охраны труда;  - виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов  и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов;  - виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных  и защитно-декоративных материалов;  - параметры производственного микроклимата и методы их контроля;  - методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов;  - правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом;  - средства индивидуальной защиты;  - правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих  и мебельных производств;  - породы древесины и их основные свойства и особенности;  - виды древесных материалов и их свойства и особенности;  - состав и концентрация применяемых отделочных материалов;  - нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия;  - виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий;  - технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов;  - нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов;  - показатели качества процесса сушки и способы их определения;  - технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий  из древесины и древесных материалов различных поверхностей и конструкций;  - основные физические и химические свойства применяемых лакокрасочных материалов;  - конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений;  - виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий;  - нормативно-технические требования к готовой продукции;  - виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов;  - методы и способы нанесения лакокрасочных материалов;  - виды финишного покрытия;  - виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения;  - методы облагораживания лакокрасочных покрытий;  - правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении облицовочных работ;  - технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление;  - свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок;  - правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку;  - технологию набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов;  - технологический процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;  - способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки;  - технологические режимы облицовывания  - правила проверки качества выполнения облицовочных работ  - методы и средства контроля качества продукции;  - причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения;  - основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения |

**1.2. Количество часов, отводимое на освоение производственной практики**

Всего часов – 72

**2. Структура и содержание ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**2.1. Структура профессионального модуля**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Коды профессиональных и общих компетенций | Наименования разделов профессионального модуля | Всего, ч | В т.ч. в форме практической подготовки | Объем профессионального модуля, ак. час | | | | | |
| Обучение по МДК | | | | Практики | |
| Всего | В том числе | | | Учебная | Производственная |
| Лабораторных и практических занятий | Самостоятельная работа | Промежуточная аттестация |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ПК 2.4  ОК 01, ОК 02,  ОК 04, ОК 07,  ОК 09 | Раздел 1 Технология выполнения облицовочных работ | **36** |  |  |  |  |  |  | 36 |
| ПК 2.1, ПК 2.2.,  ПК 2.3, ПК 2.5  ОК 01, ОК 02,  ОК 04, ОК 07,  ОК 09 | Раздел 2. Технология выполнения отделочных работ | **36** |  |  |  |  |  |  | 36 |
|  | ***Всего:*** | **72** |  |  |  |  |  |  | **72** |

**2.2. Тематический план и содержание производственной практики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)** | **Содержание учебного материала,**  **лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся** | **Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч** |
| **Производственная практика**  **Виды работ**  - выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ;  - проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации;  - настройка параметров микроклимата, необходимых для производства;  - выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию;  - проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию;  - очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования;  - проверка исправности оборудования визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;  - наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации;  - выявление дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях для дальнейшего их устранения;  - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях;  - устранение дефектов деталей, узлов и изделий на различных поверхностях в рамках своей компетенции;  - отбраковка деталей, узлов и изделий различных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами  в установленном порядке;  - очистка различных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами;  - нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия различных поверхностей различными способами;  - определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку;  - шлифование высушенных деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов;  - определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей;  - разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий;  - выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию;  - нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия различных поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;  - определение степени просушки финишного покрытия на различных поверхностях для последующей шлифовки деталей;  - шлифование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия  с использованием шлифовального инструмента, оборудования;  - полирование деталей, узлов и изделий различных поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную;  - проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий различных поверхностей  и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;  - нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия различных поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации;  - выполнение облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами;  - выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей в соответствии  с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения;  - определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей;  - устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий различных поверхностей в рамках своей компетенции;  сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией;  - отбраковка деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей с не подлежащими устранению дефектами;  - определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции различных поверхностей для их дальнейшего предупреждения;  - разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на различных поверхностях готовой продукции | | **72** |
| **Всего** | | **72** |

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**3.1. Для реализации программы производственной практики должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Кабинеттехнологии,оснащенный оборудованием: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; комплект разметочного инструмента; комплект ручного инструмента; комплект ручного электрифицированного инструмента; комплект контрольно-измерительных инструментов; техническими средствами: компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедийная установка; интерактивная доска.

Мастерские «Столярная мастерская», «Мастерская механической обработки древесины», «Мастерская отделки изделий из древесины и древесных материалов», оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной основной образовательной программы по данной профессии*.*

Оснащенные базы практики в соответствии с п. 6.1.2.4 примерной основной образовательной программы по профессии*.*

**3.2. Информационное обеспечение реализации программы**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

**3.2.1. Основные печатные издания**

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с.

2. Степанов Б.А. Выполнение столярных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2018. – 288 с.

**3.2.2. Основные электронные издания**

1. Волынский, В. Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств : учебное пособие для спо / В. Н. Волынский. – 2-е изд., стер. – Санкт-Петербург : Лань, 2021. – 464 с. – ISBN 978-5-8114-7407-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: https://e.lanbook.com/book/159512 (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Степанов Б.А. Основы строительного производства для компетенций «Столярное дело» и «Плотницкое дело»: программно-учебный модуль. – Москва: Академия, 2021. – <https://academia-moscow.ru/catalogue/5532/599362/>

3. Глебов, И. Т. Оператор линий по производству шпона и фанеры. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 160 с. — ISBN 978-5-8114-8380-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/187508> .

4. Лукаш, А. А. Основы конструирования изделий из древесины. Дизайн корпусной мебели : учебное пособие для спо / А. А. Лукаш. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 132 с. — ISBN 978-5-8114-7725-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164959>

5. Глебов, И. Т. Технология клееных древесных материалов : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 212 с. — ISBN 978-5-8114-7673-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/164707> .

6. Глебов, И. Т. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании : учебник для спо / И. Т. Глебов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 208 с. — ISBN 978-5-8114-9232-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/189332> .

7. Глебов, И. Т. Шлифовщик по дереву. Повышение квалификации : учебное пособие для спо / И. Т. Глебов. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 144 с. — ISBN 978-5-8114-9359-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/221150> .

8. Глебов, И. Т. Энциклопедия деревообработки / И. Т. Глебов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 392 с. — ISBN 978-5-507-45347-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/265175> .

**3.2.3. Дополнительные источники**

1. Барташевич А.А. Технология художественной обработки древесины: учеб. пособие / А.А. Барташевич, С.В. Шетько, В.И. Онегин. – Ростов-на-Дону: Феникс, 2013. – 256 с.

2. Клюев Г. И. Мастер столярного и мебельного производства: учебник для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 320 с.

3. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: для нач. проф. образования. – 5-е изд. стер. – Москва: Академия, 2010. – 360 с.

4. Стрежнев, Ю. Ф. Учебник по конструированию мебели : учебник / Ю. Ф. Стрежнев. – Санкт-Петербург : Профи, 2009. – 280 с. – ISBN 978-5-904283-06-3. – Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. – URL: https://e.lanbook.com/book/4339 (дата обращения: 27.03.2022). – Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Клюев Г. И. Справочник мастера столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования. – Москва: Академия, 2008. – 360 с.

6. ГОСТ 13025.1-85 «Мебель бытовая. Функциональные размеры отделений для хранения».

7. ГОСТ 20400-2013 «Продукция мебельного производства. Термины и определения».

8. ГОСТ 7016-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности».

9. ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия».

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ   
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых  в рамках модуля*[[1]](#footnote-1)*** | **Критерии оценки** | **Методы оценки** |
| ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно  к различным контекстам | Ориентируется в вопросах профессиональной сферы, выбирает оптимальные пути решения проблем | Наблюдение в ходе выполнения работ  на практических занятиях, на учебной практике,  на производственной практике |
| ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации,  и информационные технологии  для выполнения задач профессиональной деятельности | Ориентируется в современных источниках информации, знает где и как найти необходимую информацию |
| ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать  в коллективе и команде | Работает в команде, умеет делегировать, берет ответственность за работу команды |
| ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | Владеет навыками бережливого производства, техники безопасности; соблюдает экологические принципы; умело действует при возникновении непредвиденных ситуаций |
| ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией  на государственном и иностранном языках | Использует профессиональную документацию, грамотно общается на профессиональные темы |
| ПК 2.1. Осуществлять подготовку материалов, рабочего места, приспособлений, инструментов  и оборудования для проведения технологических операций  по отделке изделий из древесины  и древесных материалов | Выполнение работ  в соответствии  с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами | Оценка выполненияработ на практических занятиях, на учебной практике,  на производственной практике.  Оценка выполнения заданий  на промежуточной аттестации |
| ПК 2.2. Осуществлять подготовку поверхности деталей, узлов  и изделий различной сложности поверхностей и конструкций  к нанесению защитно-декоративных покрытий |
| ПК 2.3. Наносить финишное покрытие на поверхности деталей, узлов и изделий различной сложности поверхностей  и конструкций |
| ПК 2.4. Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий  из древесины и древесных материалов облицовочными материалами |
| ПК 2.5. Оценивать качество защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях различной сложности поверхностей  и конструкций |

1. В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты. [↑](#footnote-ref-1)